

LINDNER



**JUPITER 1800 | 2200 | 3200
STATIONÄRE VORZERKLEINERUNG**

**BRINGT ES ZUM
LAUFEN.**

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

VORZERKLEINERUNG AUF DEN PUNKT GEBRACHT.

**SO BRINGT MAN DEN PROZESS ZUM LAUFEN:
ZUVERLÄSSIG STARKER DURCHSATZ BEI
STETS DEFINIERTEM KORNE.**

Der Einwellen-Vorzerkleinerer Lindner Jupiter vereint mit seinem kraftvollen Vorgelegeantrieb, dem durchdachten Maschinendesign und der hohen Fertigungsqualität alle Vorzüge, die für einen effizienten 24-Stunden-Einsatz benötigt werden. Die bewährte Technologie, mit der ihr eigenen Unempfindlichkeit gegenüber Störstoffen, garantiert lange Standzeiten bei geringem Wartungsaufwand. Und das mit den nötigen Kraftreserven für die Zerkleinerung zähester Materialien – Jahr für Jahr, Tonne für Tonne.



1. HYDRAULISCHE WARTUNGSKLAPPE

Schnelle, saubere Störstoffentnahme über die zweite Position der Wartungsklappe.

100 % sicher dank mechanischer Sicherung und Parkposition des Nachdrückers.

Komfortabler Zugang für Wartungsarbeiten an Rotor und Gegenmesser über Position drei der Wartungsklappe.

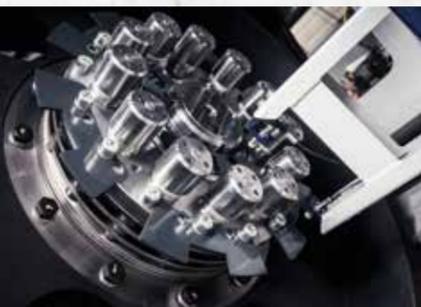


2. ZWEISTUFIGER RIEMENANTRIEB

Höchste Effizienz durch kontinuierliche Leistungsaufnahme des Vorgelegeantriebs.

Kraftreserven für zähes Material dank zusätzlicher Schwungmasse.

Weltweite Verfügbarkeit der leicht zu wechselnden Standardkomponenten.

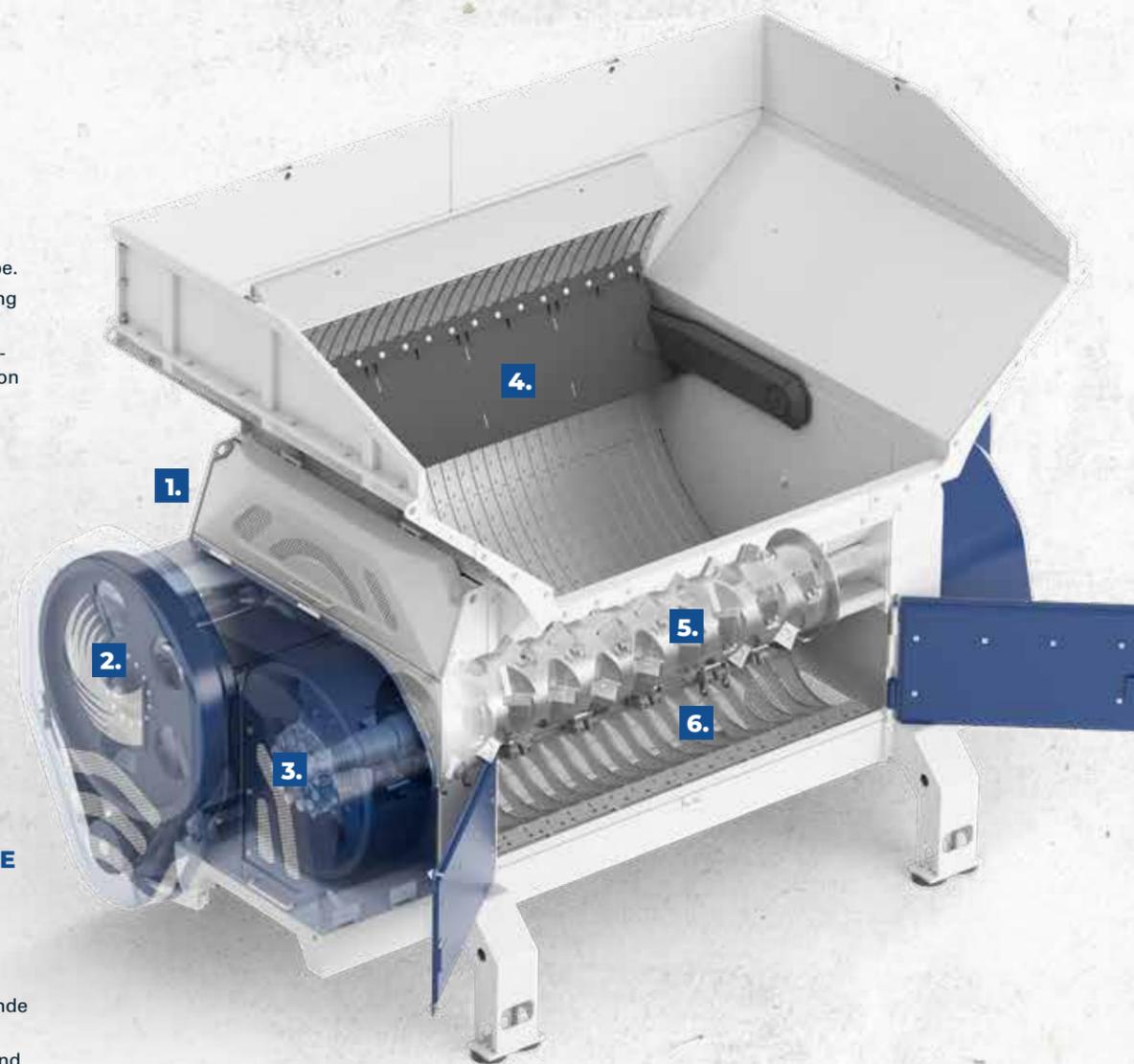


3. DREHMOMENT-SCHALTENDE SCHUTZKUPPLUNG

Optimaler Schutz des Antriebs durch blitzschnelle mechanische Entkopplung der Antriebseinheit.

Flexible Anpassung an das zu zerkleinernde Material.

Garantiert sichere Abschaltung aufgrund robuster Sensorik.



4. INNENLIEGENDER NACHDRÜCKER

Kontinuierliche Zerkleinerung durch stets gleichmäßige Materialzuführung.

Wertvolle Wartungsfreiheit ermöglicht durch eine Ausführung ohne Führungselemente.

Einfache Beschickung garantiert die komplett innenliegende Konstruktion.

Kein Verklemmen dank zusätzlicher Kamm- und Dichtleisten.



5. MASSIVER SPITZMESSERROTOR

Hoher Durchsatz selbst bei zähen Materialien.

Störstoffunempfindlich dank massiver Messer und Messerhalter.

Maximale Standzeiten ermöglicht durch mehrfach verwendbare und schnell zu wechselnde Messer.



6. PLUG & GO SIEBEINHEIT

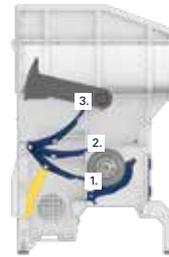
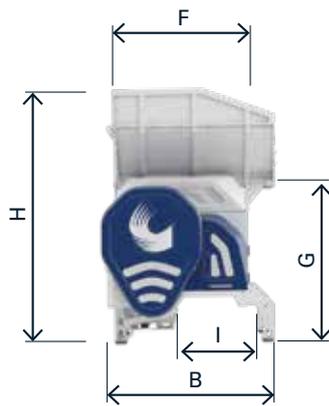
Flexible Korngrößen ermöglichen in unterschiedlichen Lochgrößen verfügbare Siebmodule.

Komfortabler Zugang für Wartungs- oder Umrüstarbeiten dank hydraulisch abschwenkender Siebeinheit.

Höchste Sicherheit durch elektromagnetische Verriegelung des Siebzugangs während des Betriebs.



TECHNISCHE DATEN



Hydraulische Wartungs- und Störstoffklappe

1. Betriebsstellung
2. Störstoffentnahmeposition
3. Wartungsposition

JUPITER 1800

JUPITER 2200

JUPITER 3200

ABMESSUNGEN*

		JUPITER 1800	JUPITER 2200	JUPITER 3200
Maße (LxBxH)	mm	4800 x 3250 x 4840	5500 x 3250 x 4840	6500 x 3250 x 4840
Einfüllöffnung (DxF)	mm	3750 x 3000	4090 x 3000	5160 x 3000
Einfüllhöhe (G)	mm	3105	3105	3105
Trichtervolumen	m ³	7,5	9	12
Austragsbreite (I)	mm	1026	1026	1026
Gewicht	kg	27000	33000	39000

SCHNITTEINHEIT*

		JUPITER 1800			JUPITER 2200			JUPITER 3200		
Rotorlänge	mm	1770			2115			3150		
Rotordrehzahl	min ⁻¹	58/87			51/87			58/87		
Standardwerkzeug		Spitzmesser			Spitzmesser			Spitzmesser		
	mm	145P	116P	87P	145P	116P	87P	145P	116P	87P
Anzahl Messer	Stk.	20	22	41	24	28	50	36	42	77
Siebe		sechskant/sichelförmig			sechskant/sichelförmig			sechskant/sichelförmig		
Anzahl Siebe	Stk.	2/1			4/1			6/1		
Endkorn	mm	50–350			50–350			50–350		

ANTRIEB & STEUERUNG*

		JUPITER 1800	JUPITER 2200	JUPITER 3200
Motor	kW	1 x 200	2 x 132	2 x 160
Ansteuerung		Frequenzumformer	Frequenzumformer	Frequenzumformer

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuß, technische Änderungen vorbehalten.



Atex Explosionsschutz



Wasserbedüsung



Feuerlöschsystem mit Funkenerkennung



High-Performance-Ausführung

Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Österreich
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@lindner.com

www.lindner.com