

**LINDNER**



**KOMET 1800 | 2200 | 2800**  
**STATIONÄRE NACHZERKLEINERUNG**

**UNERHÖRT  
PRÄZISE.**

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

# SO GEHT DEFINIERTES KORN.

## PRÄZISION, DIE SICH MESSERSCHARF RECHNET.

Der Lindner Komet setzt als Einwellen-Nachzerkleinerer Standards. Ganz gleich, ob es um die Aufbereitung von Haus- oder Sperrmüll, Gewerbe- oder Industriemüll, Textilien, Altpapier oder anderen Materialien geht – mit seiner robusten Bauweise, den präzisen Werkzeugen sowie den intelligenten Komfortfunktionen garantiert der Komet jederzeit reibungslose Prozesse. Und das bei erstklassiger Granulatqualität und höchster Wirtschaftlichkeit.

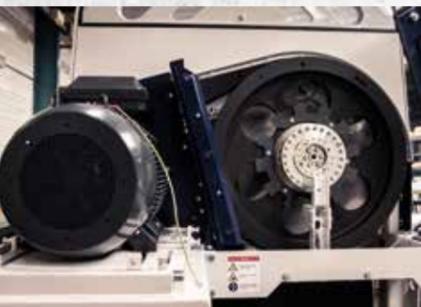


### 1. HYDRAULISCHE WARTUNGSKLAPPE

**Schnelle, saubere Störstoffentnahme** über die zweite Position der Wartungsklappe.

**100 % sicher** dank mechanischer Verriegelung und Parkposition des Nachdrückers.

**Komfortabler Zugang** für Wartungsarbeiten an Rotor und Gegenmesser über Position drei der Wartungsklappe.



### 2. EINSTUFIGER RIEMENANTRIEB

**Effizienter, stabiler** und getriebeloser Riemenantrieb.

**Geringer Wartungsaufwand** durch bewährten einfachen Aufbau.

**Weltweite Verfügbarkeit** der leicht zu wechselnden Standardkomponenten.

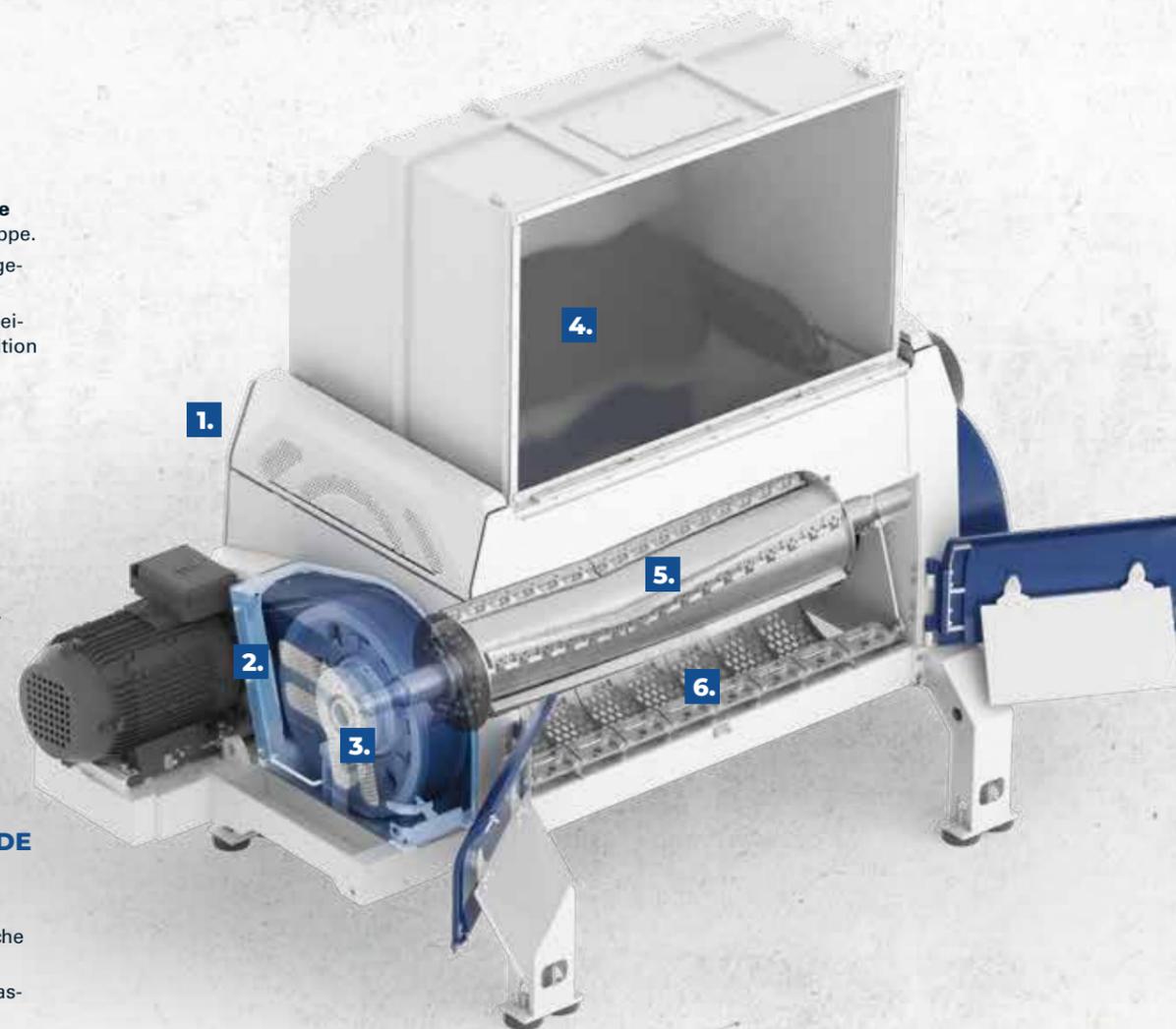


### 3. DREHMOMENT SCHALTENDE SCHUTZKUPPLUNG

**Optimalen Schutz des Antriebs** gewährleistet die blitzschnelle mechanische Entkoppelung der Antriebseinheit.

**Flexibel einstellbar** dank genauer Anpassung an das zu zerkleinernde Material.

**Sichere Abschaltung** wird durch bewährte Sensorik garantiert.



### 4. INNENLIEGENDER NACHDRÜCKER

**Kontinuierliche Zerkleinerung** durch stets gleichmäßige Rotorzuführung.

**Einfache Beschickung** garantiert die komplett innenliegende Konstruktion.

**Wertvolle Wartungsfreiheit** durch Ausführung ohne Führungselemente.



### 5. PRÄZISER LEISTENROTOR

**Hohen Durchsatz** garantiert die spezielle Geometrie der Messerleisten.

**Konstantes Korn** durch im Betrieb verstellbaren Schnittspalt.

**Optimierte Verschleißteilhaltung** dank identischer Messer bei Rotor-, Gegenmesser und Abstreifkamm.

**Maximale Standzeiten** dank 4-fach verwendbarer, schnell zu wechselnder Messer.



### 6. PLUG & GO SIEBEINHEIT

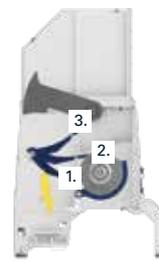
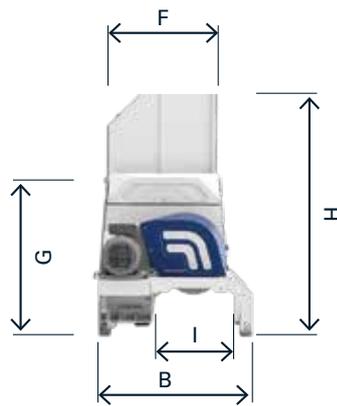
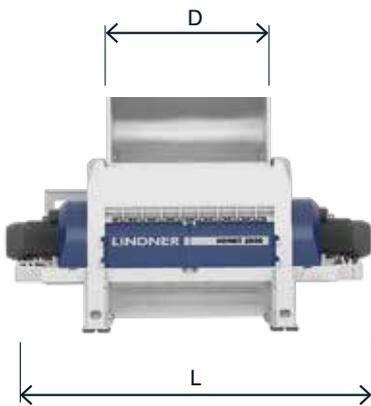
**Flexible Korngrößen** dank schnell zu wechselnder Siebmodule in unterschiedlichen Öffnungsweiten.

**Komfortabler Zugang für Wartungs- oder Umrüstarbeiten** dank hydraulisch abschwenkender Siebeinheit.

**Höchste Sicherheit** durch elektromagnetische Verriegelung des Siebzugangs während des Betriebs.



# TECHNISCHE DATEN



Hydraulische Wartungs- und Störstoffklappe

1. Betriebsstellung
2. Störstoffentnahmeposition
3. Wartungsposition

		KOMET 1800	KOMET 2200	KOMET 2800
<b>ABMESSUNGEN*</b>				
Gesamtabmessung (LxBxH)	mm	4924 x 2925 x 3111	5755 x 2925 x 3111	6445 x 2925 x 3111
Einfüllöffnung (DxF)	mm	1790 x 2030	2135 x 2030	2825 x 2030
Schneidraumvolumen	m <sup>3</sup>	3,3	4	5,3
Austragsbreite (I)	mm	960	960	960
Gesamtgewicht	kg	18500	22500	26000
<b>SCHNITTEINHEIT*</b>				
Rotorlänge	mm	1770	2115	2805
Rotordrehzahl	min <sup>-1</sup>	355	355	355
Standard Schneidwerkzeug		Leistenmesser 172R	Leistenmesser 172R	Leistenmesser 172R
Anzahl Messer	Stk.	50	60	80
Siebe		Sechskant- / Rundsiebe		
Anzahl Siebe	Stk.	5	6	8
Endkorn	mm	15 - 100	15 - 100	15 - 100
<b>ANTRIEB &amp; STEUERUNG*</b>				
Typ		Riemen einstufig	Riemen einstufig	Riemen einstufig
Motor	kW	1 x 200	2 x 132	2 x 160
Ansteuerung		Frequenzumformer		

\* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuss, technische Änderungen vorbehalten.



Atex Explosionsschutz



Bus-Anbindung an externes Leitsystem



Feuerlöschsystem mit Funkenerkennung



Rotorkühlung

## Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Austria  
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@l-rt.com

www.l-rt.com